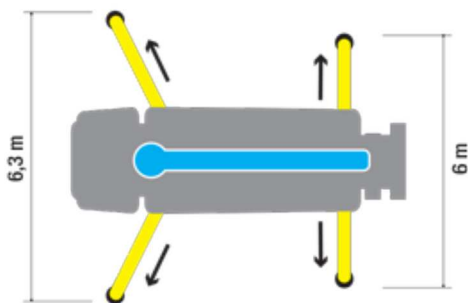


*Dimensione variabile in funzione dell'autotelaio



BRACCIO DI DISTRIBUZIONE

MASSIMA ALTEZZA VERTICALE	32,3 m
MASSIMA ESTENSIONE ORIZZONTALE	28,3 m
MASSIMA PROFONDITÀ DI LAVORO	-22,2 m
NUMERO DI SEZIONI	5
MINIMA ALTEZZA DI APERTURA	6,3 m
ANGOLO DI ROTAZIONE	370°
ANGOLI DI APERTURA	90° - 180° - 240° - 180° - 260°
SISTEMA DI APERTURA	Z
STABILIZZATORI ANTERIORI	Telescopico "X"
STABILIZZATORI POSTERIORI	Horizontal
APERTURA ANTERIORE	6,3 m
APERTURA POSTERIORE	6 m
LUNGHEZZA TUBO TERMINALE IN GOMMA	3,9 m

GRUPPO POMPANTE

	S8		G9	
	AS8L09-130-61	AS8L09-150-76	AG9L09-148-80	AG9L10-158-80
PORTATA TEORICA (MAX)* LATO STELO	130 m ³ /h	150 m ³ /h	-	-
PORTATA TEORICA (MAX)* LATO PISTONE	-	-	148 m ³ /h	158 m ³ /h
PRESSIONE SUL CALCESTRUZZO (MAX)* LATO STELO	61 bar	76 bar	-	-
PRESSIONE SUL CALCESTRUZZO (MAX)* LATO PISTONE	-	-	80 bar	80 bar
NUMERO DI CICLI AL MINUTO	27 '/min	30 '/min	30 '/min	27 '/min
DIAMETRO PISTONI	230 mm	230 mm	230 mm	250 mm
CANNE CALCESTRUZZO	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
DIMENSIONE VALVOLA "S"	8"	8"	9"	9"
CAPACITÀ TRAMOGGIA	600 l	600 l	650 l	650 l

*Non possono essere ottenuti simultaneamente

Caratteristiche Principali

- Pompa calcestruzzo disegnata, sviluppata e prodotta da SERMAC
- Verifiche strutturali col Metodo ad Elementi Finiti (FEM)
- Telaio macchina base ad elevata rigidità torsionale
- Eccellente assemblaggio su telaio 3 assi
- Braccio distributore a 5 sezioni con ripiegamento a "Z"
- Tubazione da Ø 125 mm (5")
- Componentistica principale Italiana e Tedesca
- Gruppo pompante a circuito idraulico aperto con valvola calcestruzzo a "S" realizzata in fusione antiusura
- Facilità e rapidità di piazzamento in spazi ristretti
- Massa totale a terra < 26 t

Dotazione standard